



Lubrifiants spéciaux pour
l'industrie alimentaire

www.oks-germany.com



***PAR RESPONSABILITÉ
VIS-À-VIS DE L'HOMME.***

Lubrifiants spéciaux
Produits de maintenance

LUBRIFIANTS SPÉCIAUX

POUR VOTRE SÉCURITÉ



Technologie de lubrification intelligente d'OKS.
Pour toutes les branches apparentées à l'industrie alimentaire.

Les lubrifiants OKS pour l'industrie alimentaire sont utilisables dans tous les domaines dans lesquels des personnes peuvent entrer indirectement en contact avec des lubrifiants. Ceci va bien au-delà de l'industrie alimentaire. Des utilisateurs typiques sont notamment:

- Fabricants d'emballages alimentaires
- Constructeurs de machines et d'installations pour l'industrie alimentaire
- Exploitants de centres logistiques pour aliments
- Producteurs d'appareils ménagers tels que fours, réfrigérateurs etc.
- Fabricants de produits à usage ménager
- Industrie du jouet
- Industrie pharmaceutique

Avec les lubrifiants spéciaux d'OKS, vous êtes du côté de la sécurité. Il n'existe actuellement aucune législation européenne ou internationale contraignante pour les lubrifiants de technique alimentaire. C'est pourquoi en technique alimentaire et dans les domaines apparentés on s'appuie essentiellement sur les stipulations américaines, qui sont les plus sévères au monde.

Liste positive de la FDA (Food and Drug Administration). Cette liste reconnue dans le monde entier contient tous les composants autorisés dans les lubrifiants pour technique

alimentaire. Dans le livre blanc de la NSF (National Sanitation Foundation) basé sur celle-ci sont publiés tous les lubrifiants contrôlés par la NSF. Vous trouverez celui-ci sous www.nsf.org au chapitre „Nonfood Compounds Listings Directory“, rangés par noms de firmes.

La classification NSF H1 concerne les lubrifiants qui peuvent être utilisés lorsqu'un contact avec des aliments ne peut pas être techniquement exclu.

Sous NSF H2 sont repris les lubrifiants qui peuvent être utilisés si le contact avec des aliments est techniquement exclu.

Directive CE 93/43/CEE (du 14.6.93). Cette directive prescrit aux entreprises de transformation des aliments l'application des règles HACCP (Hazard Analysis Critical Control Point). Ce système de prévention veille à ce que toute étape susceptible de donner lieu à contamination dans le processus de production d'un aliment puisse être identifiée et surveillée. Même si cette directive ne contient pas de prescriptions concernant les composants de lubrifiants pour technique alimentaire, les règles HACCP couvrent la manipulation de lubrifiants dans la technique alimentaire.

Avec l'utilisation de lubrifiants spéciaux OKS pour l'industrie alimentaire, vous garantissez le respect des prescriptions nationales et internationales – par responsabilité vis-à-vis de l'homme



DE GRANDES MARQUES FONT CONFIANCE À OKS

1 Fromagerie Champignon,
Hofmeister GmbH & Co. KG

2 Systèmes de pesage de
METTLER-TOLEDO

3 Machines spéciales de
LEU Anlagenbau AG

Couverture KRONES AG

Nous les remercions pour l'aimable
cession des droits de reproduction
des photos.



1

METTLER TOLEDO

2



3

Laissez-vous convaincre par les rapports d'expérience pratique de l'utilisation des lubrifiants spéciaux OKS.

Spécialités de l'Allgäu (1)

Depuis 1909, le sigle avec les trois champignons est synonyme de produits laitiers de haute qualité. Aujourd'hui, le groupe d'entreprises Hofmeister est un des producteurs de pointe de spécialités laitières et fromagères, tant en Allemagne que sur le plan international. Des marques connues telles que Cambozola, Rougette et Camembert Champignon sont garantes du succès de la fromagerie Champignon. Un élément déterminant de cette réussite est également le respect des normes d'hygiène les plus strictes. L'utilisation en production d'huiles à engrenages telles que OKS 3720, OKS 3730 et OKS 3740 assure le respect de toutes les normes d'hygiène.

Précision dans les conditions journalières les plus sévères (2)

Une technologie de pesage sensible et une électronique précise, le tout emballé dans un matériel de robustesse industrielle, tels sont les systèmes de pesage de METTLER-TOLEDO. Des systèmes qui pèsent de manière précise et fiable malgré des conditions de travail extrêmes telles que l'humidité et les variations de tempé-




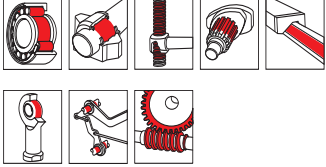
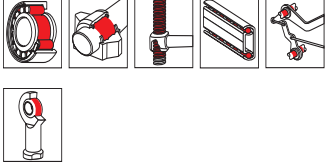
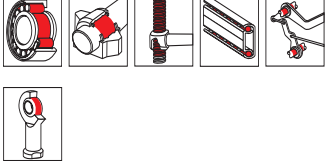
rature. En raison de ces influences externes, METTLER protège les produits de la corrosion dommageable – avec OKS 370. Grâce aux bonnes caractéristiques de capillarité de l'huile, même les endroits les moins accessibles sont protégés des jets d'eau ou de la vapeur à haute pression. En même temps, le nettoyage avec OKS 370 renouvelle le film de protection.







Installations et machines spéciales pour la fabrication et l'affinage du fromage (3)

„Nous complétons avec de l'ingénierie de haut niveau ce que la nature nous a confié“, tel est la devise de l'entreprise suisse LEU Anlagenbau AG. Le spécialiste en robots de manipulation de fromage, machines de nettoyage, convoyeurs et constructions spéciales a toujours à l'esprit les conditions externes extrêmement difficiles de ses clients. En effet, l'air salin, des cultures sensibles et une humidité de l'air élevée posent lors du stockage et de l'affinage du fromage des exigences très particulières aux machines et aux lubrifiants du point de vue de la technique et de l'hygiène. OKS 3751 fait ici ses preuves depuis des années pour la lubrification de chaînes et guidages.

GRAISSES POUR L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE

Graisses

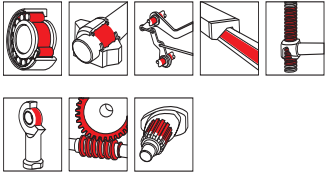
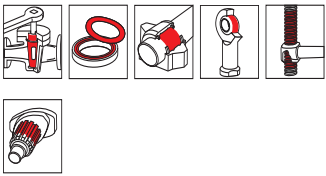
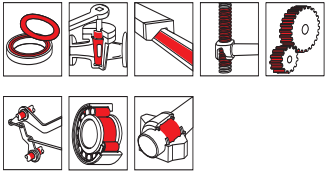

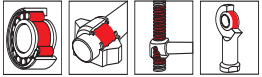
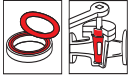

Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation
OKS 4220	Graisse très hautes températures pour roulements		Pour températures très élevées, milieux agressifs, matières plastiques critiques et élastomères.
	DIN 51 502: KFFK2U-20		
OKS 468	Lubrifiant pour matières plastiques et élastomères		Graisse de lubrification et d'étanchéité à pouvoir adhésif élevé offrant une bonne compatibilité avec les élastomères et les matières plastiques. Compatible avec l'EPDM. N'influence pas les caractéristiques qualitatives de la mousse de la bière.
	DIN 51 502: MHC1-2N-20		
OKS 469	Lubrifiant pour matières plastiques et élastomères		Graisse de lubrification et d'étanchéité à pouvoir adhésif élevé offrant une bonne compatibilité avec les élastomères et les matières plastiques. N'influence pas les caractéristiques qualitatives de la mousse de la bière.
	DIN 51 502: MHC2N-20		
OKS 470	Graisse blanche universelle à hautes performances (également pour l'industrie alimentaire)		Lubrification de paliers lisses, paliers à roulement et paliers à rotule, broches et guidages à sollicitations élevées.
	DIN 51 502: KF2K-30		
OKS 472	Graisse basse température pour l'industrie alimentaire		Lubrification de paliers à roulement et paliers lisses à faible jeu et vitesses de rotation élevées, pour basses températures ainsi que pour faibles couples de poursuite de marche.
	DIN 51 502: KHC1K-40		
OKS 475	Graisse hautes performances (également pour l'industrie alimentaire)		Pour paliers à roulement et paliers lisses à faible jeu et vitesses de rotation élevées, pour basses et hautes températures ainsi que pour paliers à faibles couples de poursuite de marche. Bonne compatibilité avec les matières plastiques.
	DIN 51 502: KFHC2N-50		

Caractéristiques / approbations	Composition	Caractéristiques techniques	Emballage
 <p>Homologation NSF H1 n° 124380</p>	<p>blanc/ PFPE PTFE</p>	<p>Temp. d'utilisation: -20°C → +280°C Classe NLGI: 2 Valeur DN (d_m x n): 300.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40°C): 500 mm²/s Test 4 billes (charge de soudure): > 10.000 N</p>	<p>Tube 100 g Pot 500 g Cartouche 800 g Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg</p>
 <p>Homologation NSF H1 n° 135591 Mousse de bière</p>	<p>teinte claire/ PAO épaississant inorganique</p>	<p>Temp. d'utilisation: -25°C → +150°C Classe NLGI: 2 Valeur DN: pas applicable Viscosité de l'huile de base (40°C): 1.500 mm²/s Test 4 billes: pas applicable</p>	<p>Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg Fût 180 kg</p>
 <p>Homologation NSF H1 n° 131380 Mousse de bière</p>	<p>incolore-transparent/ PAO épaississant inorganique</p>	<p>Temp. d'utilisation: -25°C → +150°C Classe NLGI: 2 Valeur DN: pas applicable Viscosité de l'huile de base (40°C): 400 mm²/s Test 4 billes: pas d'application</p>	<p>Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg</p>
 <p>Homologation NSF H2 n° 137707</p>	<p>teinte claire/ Huile blanche Savon de lithium Lubrifiants solides blancs</p>	<p>Temp. d'utilisation: -30°C → +120°C Classe NLGI: 2 Valeur DN (d_m x n): 300.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40°C): 108 mm²/s Test 4 billes (charge de soudure): 3.800 N</p>	<p>tube de 100 g Cartouche 400 g Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg Fût 180 kg</p>
 <p>Homologation NSF H1 n° 135749</p>	<p>blanchâtre/ PAO Savon de complexe d'alu</p>	<p>Temp. d'utilisation: -70°C/-40°C → +120°C Classe NLGI: 1 Valeur DN (d_m x n): 800.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40°C): 30mm²/s Test 4 billes: pas applicable</p>	<p>Cartouche 400 g Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg Fût 180 kg</p>
 <p>Homologation NSF H2 n° 137708</p>	<p>teinte claire/ PAO Savon de lithium PTFE</p>	<p>Temp. d'utilisation: -50°C → +140°C Classe NLGI: 2 Valeur DN (d_m x n): 1.000.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40°C): 35 mm²/s Test 4 billes (charge de soudure): 1.700 N</p>	<p>Cartouche 400 g Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg Fût 180 kg</p>

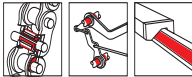
GRAISSES ET LUBRIFIANTS SECS

POUR L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE

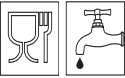
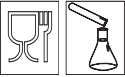




Graisses

Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation
OKS 476	Graisse multiusage pour l'industrie alimentaire DIN 51 502: KF2K-20		Graisse universelle pour paliers à roulements.
OKS 477	Graisse pour robinets dans l'industrie alimentaire DIN 51 502: MHC3N-10		Lubrification d'étanchéité de surfaces de glissement appariées. Lubrification d'entretien de matières plastiques et élastomères. Lubrification de paliers à roulement et paliers lisses à faible vitesse de rotation. Pasteurisable et stérilisable. N'influence pas les caractéristiques qualitatives de la mousse de la bière.
OKS 478	Graisse adhérente pour l'industrie alimentaire DIN 51 502: K2N-20		Graisse à pouvoir adhésif élevé pour la lubrification de paliers à roulement et paliers lisses et de nombreux autres mécanismes.
OKS 479	Graisse hautes températures pour l'industrie alimentaire  DIN 51 502: KPFHC1P-20		Lubrification de paliers à roulement et paliers lisses soumis à des températures élevées.
OKS 1110	Graisse silicone multifonction, sans effet physiologique DIN 51 502: MSI3S-40		Produit d'étanchéité et lubrifiant pour vannes, garnitures d'étanchéité, joints toriques et joints d'étanchéité en caoutchouc lors du montage et en service. Lubrification d'éléments en matière plastique.
OKS 1120	Graisse pour les armatures d'eau chaude et d'eau froide DIN 51 502: MFSI3P-50		Produit d'étanchéité et lubrifiant pour vannes, garnitures d'étanchéité, joints toriques et joints d'étanchéité en caoutchouc lors du montage et en service. Lubrification d'éléments en matière plastique. Etanchéification de robinets à tournant conique, robinetteries.


Lubrifiants secs

Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation
OKS 536	Vernis de glissement graphite, à base d'eau, séchage à l'air		Lubrification de chaînes à sollicitations élevées dans des plages de température où une lubrification à l'huile ou à la graisse n'est plus possible. Diluable dans l'eau jusqu'à 1:5.

Graisses

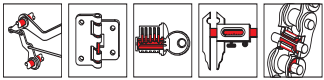

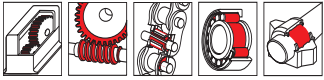
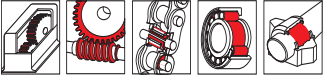
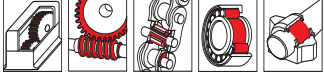
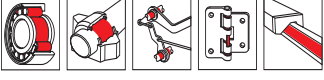

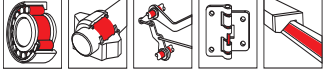




Caractéristiques / approbations	Composition	Caractéristiques techniques	Emballage
 <p>Homologation NSF H1 n° 137619</p>	teinte claire/ Huile blanche Savon de complexe d'aluminium Lubrifiants solides blancs	Temp. d'utilisation: -20°C → +120°C Classe NLGI: 2 Valeur DN (d _m x n): 400.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40°C): 67 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): 2.200 N	Cartouche 400 g Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg Fût 180 kg
 <p>Homologation NSF H1 n° 135750 Mousse de la bière suiv. DVGW DIN EN 377 suiv. KTW / NSF 61 / WRC</p>	teinte claire/ PAO Bentonite	Temp. d'utilisation: -10°C → +140°C Classe NLGI: 3 Valeur DN: pas applicable Viscosité de l'huile de base (40°C): 1.600 mm ² /s Test 4 billes: pas applicable	Tube 100 g Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg
 <p>Homologation NSF H1 n° 129960</p>	teinte claire/ Huile blanche Savon de complexe d'aluminium Additifs d'adhérence	Temp. d'utilisation: -20°C → +150°C Classe NLGI: 2 Valeur DN (d _m x n): 500.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40°C): 67 mm ² /s	Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg Fût 180 kg
 <p>Homologation NSF H1 n° 135675</p>	teinte claire/ PAO Savon de complexe d'aluminium	Temp. d'utilisation: -25°C → +160°C Classe NLGI: 1 Valeur DN (d _m x n): 350.000 mm/min Viscosité de l'huile de base (40°C): 400 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): 2.200 N	Cartouche CL 120 cm ³ Cartouche 400 g Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg Fût 180 kg
 <p>Homologation NSF H1 n° 124381 Mousse de la bière; joints KTW D2 DVGW DIN EN 377 Homologation n° NG-5162BL0482</p>	transparent/ Huile à la silicone Épaississant inorganique	Temp. d'utilisation: -40°C → +200°C Classe NLGI: 3 Valeur DN: pas applicable Viscosité de l'huile de base (40°C): 9.500 mm ² /s Test 4 billes: pas applicable	Tube 10 g Tube 100 g Cartouche 400 g Pot 500 g Bidon 5 kg Bidon 25 kg Fût 180 kg
 <p>Homologation NSF H1 n° 135751 suiv. NSF 51 suiv. NSF 61</p>	blanc/ Huile à la silicone épaississant inorganique	Temp. d'utilisation: -50°C → +150°C Classe NLGI: 3 Valeur DN: pas applicable Viscosité de l'huile de base (40°C): 1.000 mm ² /s Test 4 billes: pas applicable	Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg

Lubrifiants secs









Caractéristiques / approbations	Composition	Caractéristiques techniques	Emballage
 <p>Homologation NSF H2 n° 130416</p>	noir/ Graphite Liant organique Eau	Temp. d'utilisation: -35°C → +600°C Test de press-fit: $\mu = 0,12$, pas de broutage Coefficient de frottement de filetage: $\mu = 0,08$	Bidon 5 kg Bidon 25 kg

HUILES POUR L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE

Huiles

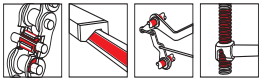
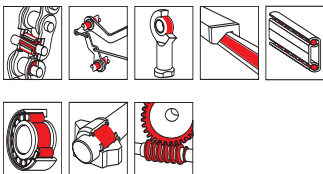
Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation
OKS 370 OKS 371*	Huile universelle pour l'industrie alimentaire		Huile incolore très fluide à bonnes propriétés de lubrification. Nombreux usages.
	ISO VG 15 DIN 51 502: CL 15		
OKS 3720	Huile à engrenages pour l'industrie alimentaire		Huile à engrenages entièrement synthétique. Egalement pour la lubrification de chaînes et autres mécanismes.
	ISO VG 220 DIN 51 502: CLP HC 220		
OKS 3730	Huile à engrenages pour l'industrie alimentaire		Huile à engrenages entièrement synthétique. Egalement pour la lubrification de chaînes et autres mécanismes.
	ISO VG 460 DIN 51 502: CLP HC 460		
OKS 3740	Huile à engrenages pour l'industrie alimentaire		Huile à engrenages entièrement synthétique. Egalement pour la lubrification de chaînes et autres mécanismes.
	ISO VG 680 DIN 51 502: CLP HC 680		
OKS 3750 OKS 3751*	Lubrifiant adhésif contenant du PTFE		Huile de lubrification à bon pouvoir adhésif contenant du PTFE pour chaînes, guidages et autres mécanismes.
	ISO VG 100 DIN 51 502: CLF HC 100		
OKS 3760	Huile multifonction pour l'industrie alimentaire		Huile de lubrification universelle entièrement synthétique.
	ISO VG 100 DIN 51 502: CL HC 100		
OKS 3770	Huile hydraulique pour l'industrie alimentaire		Huile hydraulique entièrement synthétique. Egalement comme huile de machine très fluide pour usage général.
	ISO VG 46 DIN 51 502: HLP HC 46		
OKS 3780	Huile hydraulique pour l'industrie alimentaire		Huile hydraulique entièrement synthétique. Egalement comme huile de machine très fluide pour usage général.
	ISO VG 68 DIN 51 502: HLP HC 68		

Huiles

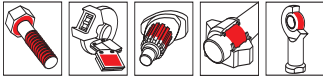
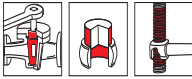
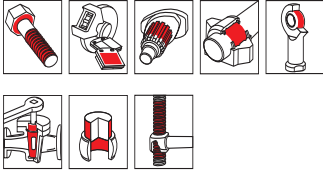
Caractéristiques / approbations	Composition	Caractéristiques techniques	Emballage
 <p>Homologation NSF H1 n° 124382 Homologation NSF H1 n° 124384*</p>	incoloré/ Huile blanche	Temp. d'utilisation: -10°C → +180°C Densité: $\rho = 0,86$ g/ml Viscosité (40°C): 14 mm ² /s	Aérosol à pompe 100 ml Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l Spray 500 ml*
 <p>Homologation NSF H1 n° 135752</p>	teinte claire/ PAO	Temp. d'utilisation: -30°C → +120°C Densité: $\rho = 0,85$ g/ml Viscosité (40°C): 209 mm ² /s Test FZG: Indice de charge de grippage >12	Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l
 <p>Homologation NSF H1 n° 135753</p>	teinte claire/ PAO	Temp. d'utilisation: -30°C → +120°C Densité: $\rho = 0,86$ g/ml Viscosité (40°C): 460 mm ² /s Test FZG: Indice de charge de grippage >12	Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l
 <p>Homologation NSF H1 n° 135754</p>	teinte claire/ PAO	Temp. d'utilisation: -30°C → +120°C Densité: $\rho = 0,85$ g/ml Viscosité (40°C): 680 mm ² /s Test FZG: Indice de charge de grippage >12	Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l
 <p>Homologation NSF H1 n° 124383 Homologation NSF H1 n° 124801*</p>	blanchâtre/ PAO PTFE Additifs d'adhérence	Temp. d'utilisation: -35°C → +135°C Densité: $\rho = 0,87$ g/ml Viscosité (40°C): 100 mm ² /s Test 4 billes (charge de soudure): 2.600 N	Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l Spray 500 ml*
 <p>Homologation NSF H1 n° 129964</p>	incoloré/ PAO	Temp. d'utilisation: -35°C → +135°C Densité: $\rho = 0,84$ g/ml Viscosité (40°C): 100 mm ² /s	Cartouche CL 120 cm ³ Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l
 <p>Homologation NSF H1 n° 129962</p>	teinte claire/ PAO	Temp. d'utilisation: -40°C → +135°C Densité: $\rho = 0,84$ g/ml Viscosité (40°C): 50 mm ² /s	Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l
 <p>Homologation NSF H1 n° 136036</p>	teinte claire/ PAO	Temp. d'utilisation: -40°C → +135°C Densité: $\rho = 0,85$ g/ml Viscosité (40°C): 68 mm ² /s	Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l

HUILES, PÂTES ET PRODUITS DE MAINTENANCE POUR L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE

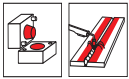

Huiles

Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation
OKS 3790	Huile de dissolution du sucre entièrement synthétique		Nettoyage de salissures, décollement de croûtes de sucre dans l'industrie de la confiserie. Lubrification d'éléments de fine mécanique. Lubrifiant de mise en forme pour emballages.
OKS 387	Lubrifiant hautes températures pour chaînes pour l'industrie alimentaire		Lubrifiant pour chaînes entièrement synthétique pour hautes températures et sollicitations élevées. Huile de base vaporisant sans odeur et sans résidus au-dessus de +200°C. Lubrification à sec jusqu'à +600°C. Convient pour installations de lubrification centralisée.

Pâtes



Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation
OKS 250	Pâte blanche multifonction, sans métal		Lubrification de surfaces de glissement à sollicitations élevées à faibles vitesses ou mouvements oscillants. Séparation de liaisons soumises à températures élevées. Très bonne protection contre la corrosion.
Mo₂ - Active			
OKS 252	Pâte pour températures élevées pour l'industrie alimentaire		Lubrification de surfaces de glissement à sollicitations élevées à faibles vitesses ou mouvements oscillants qui peuvent avoir un contact direct avec des aliments. Séparation de liaisons soumises à températures élevées.

Produits de maintenance



Produit	Désignation	Domaines d'application	Domaine d'utilisation
OKS 1361	Produit de séparation siliconé, spray		Produit de séparation et de glissement à pouvoir mouillant et propriétés antistatiques marqués. Produit de montage pour l'étrépage facile de profilés. Lubrifiant pour arêtes de coupe. Produit de maintenance et d'imprégnation.
OKS 2650	Nettoyant industriel BIOlogic, concentré aqueux		Produit de nettoyage sans solvant pour l'élimination de salissures fortement huileuses, graisseuses et à base de suie. Biodégradable, bon comportement de décantation. Diluable dans l'eau de 1:5 à 1:40. Convient pour appareils à haute pression.

BIOlogic



Huiles

Caractéristiques / approbations	Composition	Caractéristiques techniques	Emballage
 <p>Homologation NSF H1 n° 128470</p>	incolore-transparent/ Eau Glycol	Temp. d'utilisation: -5°C → +80°C Densité: $\rho = 1,05$ g/ml Viscosité (40°C): 10 -14 mm ² /s	Bidon 5 l Bidon 25 l
 <p>Homologation NSF H1 n° 126583</p>	noir/ Polyglycol Graphite	Temp. d'utilisation: +200°C → +650°C Densité: $\rho = 1,04$ g/ml Viscosité (40°C): 190 mm ² /s	Bidon 5 l Bidon 25 l

Pâtes


























Caractéristiques / approbations	Composition	Caractéristiques techniques	Emballage
 <p>Homologation NSF H2 n° 131379</p>	blanc/ Mo _x -Active Polyurée Lubrifiants solides blancs	Temp. d'utilisation: -40°C → +200°C/+1.400°C Press-Fit: $\mu = 0,08$, pas de broutage Test 4 billes (charge de soudure): 4.000 N Frottement de filetage: $\mu = 0,10$	Tube 10 g Tube 100 g Pot brosse 250 g Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg
 <p>Homologation NSF H1 n° 135748</p>	blanc/ Polyglycol Silicate Lubrifiants solides blancs	Temp. d'utilisation: -40°C → + 160°C/+1.200°C Press-Fit: $\mu = 0,12$, pas de broutage Test 4 billes (charge de soudure): > 2.500 N Frottement de filetage: $\mu = 0,14$	Pot brosse 250 g Pot 1 kg Bidon 5 kg Bidon 25 kg

Produits de maintenance














Caractéristiques / approbations	Composition	Caractéristiques techniques	Emballage
 <p>Homologation NSF H1 n° 129481</p>	teinte claire/ Huile à la silicone	Temp. d'utilisation: -50°C → +200°C Viscosité (25°C): 350 mm ² /s	Spray 500 ml
 <p>Homologation NSF A1 n° 129003 Certificat de qualité du LGA</p>	rougeâtre/ Eau Agents tensioactifs		Bidon 5 l Bidon 25 l Fût 200 l

LÉGENDE

Domaines d'application

	Armatures		Arbres cannelés
	Freins		Chaînes
	Joints		Systèmes de guidage linéaire
	Câbles d'acier		Outils de mesure
	Mécanismes de précision		Engrenages ouverts
	Paliers rotulés		Assemblages à la presse
	Engrenages sous carter		Nettoyer
	Raccords à vis		Charnières
	Glissières coulissantes		Engrenages à vis sans fin
	Paliers lisses		Broches
	Leviers		Séparer - matières plastiques
	Hydraulique		Séparer - technique de soudage
			Paliers à roulement

Propriétés

	Pulvérisation avec système Airspray
	Utilisation conviviale
	Influences chimiques
	Charges de pression
	Vitesses élevées
	Températures élevées
	Protection anti corrosion
	Compatibilité avec les plastiques
	Effet à long terme
	Pour l'industrie alimentaire
	Basses températures
	Ecologique
	Influence de l'eau

www.oks-germany.com

Pâtes

Huiles

Graisses

Lubrifiants secs

Protection anti corrosion

Produits de maintenance

RELUBRIFICATION

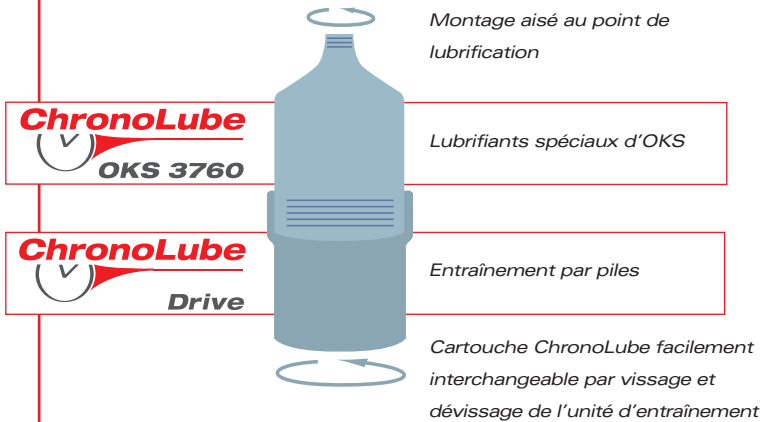
AUTOMATIQUE

ChronoLube est la combinaison idéale des lubrifiants spéciaux OKS avec un distributeur électromécanique de lubrifiant. Les points de lubrification sont ainsi automatiquement alimentés en huiles et graisses. Au dosage dont vous avez besoin, au moment approprié – sans manque ni excès de lubrification.

Simplement monter le ChronoLube Drive avec la cartouche ChronoLube appropriée sur le point de lubrification et régler le temps de distribution (1/3/6/12 mois) en fonction de vos besoins.

Pour les applications alimentaires, le système ChronoLube est disponible en combinaison avec OKS 3760 et OKS 479. D'autres lubrifiants de qualité alimentaire sont disponibles dans le système ChronoLube sur demande.

ChronoLube
System



Comment passer d'un lubrifiant conventionnel à un lubrifiant de qualité alimentaire.

Nous recommandons d'effectuer le changement lors d'un arrêt normal pour maintenance. Ce faisant, il faut veiller à ce que le nouveau lubrifiant soit compatible avec l'ancien. Toutes les pièces à lubrifier doivent être nettoyées et leur propreté sans résidus doit être contrôlée. Pour le nettoyage, on peut utiliser un produit de nettoyage homologué pour les applications alimentaires (p. ex. OKS 2650 avec homologation NSF A1) ou un produit de nettoyage vaporisant sans résidus. Les valeurs limites requises pour les installations respectives doivent être déterminées sur des points de contrôle critiques conformément aux règles HACCP.

Changement en cas de lubrification à l'huile

L'huile doit autant que possible être à la température de service lors de la vidange. Après avoir vidangé l'huile, il reste généralement dans le système env. 10 % de la quantité de remplissage de l'ancienne huile, des particules d'usure et des produits d'oxydation. Le système doit ensuite être soigneusement nettoyé. Une attention particulière doit être accordée aux réservoirs, circuits de lubrification centralisée, carters d'engrenages et similaires. Le remplissage avec l'huile de service appropriée est ensuite effectué et le système est mis en service à la température de service normale. Afin de réduire la contamination du nouveau lubrifiant homologué NSF H1, on recommande l'utilisation d'une huile de nettoyage.

Changement en cas de lubrification à la graisse

Après le nettoyage, l'installation est remplie avec la quantité requise de la graisse OKS correspondante. Si le désassemblage et le nettoyage de l'installation ne sont pas possibles, la nouvelle graisse peut également être utilisée pour la relubrification. L'intervalle de regraissage doit alors être raccourci par rapport au délai de regraissage habituel afin de repousser l'ancienne graisse. Faites bien attention de ne pas remplir les paliers de manière excessive et à ce que l'évacuation de l'ancienne graisse soit possible.

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Triebstr. 9, D-80993 München
Postfach 50 04 66,
D-80974 München
Téléphone +49 (0) 89 14 98 92-0
Télécopie +49 (0) 89 14 19 219

info@oks-germany.com
www.oks-germany.com

CONSEIL ET DISTRIBUTION

Les renseignements fournis dans ce document correspondent au niveau technologique le plus récent, aux résultats de nombreux tests et à des valeurs empiriques. Compte tenu de la multitude d'applications possibles et de l'environnement technique donné, ils ne peuvent avoir toutefois qu'un caractère indicatif concernant les différentes applications et ne sont pas totalement transposables à tous les cas de figure. Ils ne peuvent donc en aucun cas donner lieu à quelque revendication que ce soit en termes d'obligations, de responsabilité ou de garantie. Nous ne répondons de nos produits comme étant aptes à être utilisés pour des applications spécifiques et possédant des caractéristiques données que si cela a été confirmé par écrit pour chaque cas d'espèce. En tout état de cause, les réclamations justifiées entrant dans le cadre de la garantie pourront donner droit uniquement à la fourniture de marchandises intactes en remplacement des produits défectueux ou, si cette réparation s'avère impossible, au remboursement du prix d'achat. Toute autre revendication, notamment la responsabilité pour des dommages indirects survenus ultérieurement, sera exclue par principe. **Avant son application, le produit devra être soumis à des essais par son utilisateur.** Aucune responsabilité n'est assumée pour fautes de frappe, de calcul et de traduction éventuelles. Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications allant dans le sens du progrès technique. © = Marque déposée